

良工阀门黑河代理商

发布日期：2025-09-29

上海良工阀门的品质保证。1、严格按照合同要求，提供符合设计标准、质量合格的产品。2、严格检查和控制原材料、原器件、配套的进厂质量。3、保证所供设备加工工艺完善、检测手段完备。产品决不带缺陷出厂；出厂前试验和检验项目及执行标准按有关标准执行。4、对涉及分包商的供货、质量、设备性能、技术接口、服务等方面问题负全部责任。按合同规定的关键部件分包商均符合有关资质的要求，并经需方认可。5、合同规定向监造单位提供有关部门标准和图纸，并为监造提供方便。对监造设备的停工待检部位提前通知需方及监造人员，需方可派有关技术人员去供方现场监制。6、对设备制造过程中出现的质量缺陷及时向需方和监造人员通报，不隐瞒。若设备缺陷超过合同规定的标准，我方无条件更换。在安装和试运过程中，设备出现质量问题，光处理问题，再分清责任，一切以满足工程进度需要为准则。

上海良工阀门厂有限公司创建于1946年。良工阀门黑河代理商

◇1952年第1次成功制造2" 1500磅级高压铸钢阀门，开创了我国自制高压铸钢阀门的历史。◇1955年成功制造控制阀和进湖阀。◇1956年开始批量生产口径为50、65、100、125压力为160公斤的高压铸钢法兰闸阀，创批量生产高压阀门的历史。◇1959年底试制成功小口径球阀，开创球阀生产历史。◇1977年承接制造高质量的毛ZHUXI纪念堂用阀门。◇2002年第1批获得国家质检局颁发的“压力管道元件制造许可证”AZ证书 ◇GAIGE开放时期（民营）（二〇〇三年～至今）主要产品：铸钢闸阀、铸钢截止阀、球阀、蝶阀、止回阀遥控浮球阀、减压阀、平衡阀、缓闭式止回阀Y型过滤器、防污隔断阀、沟槽蝶阀、沟槽闸阀、调节阀，倒流防止器等。战略合作伙伴：中交二航局、中铁建工集团、中建三局、中铁一局、中建三局、中建八局、中铁建工、南通四建、深圳市水务集团、农夫山泉、合肥供水集团、南京水务集团等。良工阀门黑河代理商2007年上海良工阀门被上海市评为“品牌企业”“品牌产品”称号。

上海良工阀门的企业文化。1质量第1，品质创造价值。我们始终坚持高标准、严要求，严格遵守质量规范，确保产品质量。力图精益求精，持续改进，对工作认真负责，绝不弄虚作假。追求以高质量、高技术的产品回报客户和市场。2.合作共赢，服务客户为中心。以客户为中心，用心为客户服务，为客户创造价值，是我们一直的追求。严格遵守信用、商务约定，强化市场意识，坚持客户导向，满足客户需求，努力超越客户期望。服务至上，合作共赢。3传承创新，不断追求很好。传承老一辈良工人优良传统，保持高度的事业热情，持续提升专业能力，学习钻研，掌握行业先进技术，不断超越自我。创新求变，积极探索阀门领域的核XIN技术，敢于挑战，瞄准国际前列品牌，坚持创新与实践应用相结合，创造出很好的产品。4团队合作，人才是核XIN竞争力。坚持以人为本，人才是企业的核XIN竞争力。关心员工，培养员工，发展员工，成就员工，

实现员工与企业共同发展。

上海良工阀门安全阀提高动作可靠性,开发高性能安全阀安全阀的动作可靠性直接关系到设备和人身的安全,其性能的好坏还关系到节能和装置运行的经济性.对于像火力发电和原子能发电这类特殊应用场合,更具有特别重要的意义.现代大容量的安全阀,其排量系数已几乎达到了极限值(例如美国一些厂商公布的排量系数为).因而制造厂把提高安全阀性能的重点放在提高开启、关闭等动作的可靠性和密封性能方面,从结构设计、制造工艺、试验研究等方面采取措施,开发高性能安全阀.例安全阀的动作可靠性直接关系到设备和人如,1979年以前上海良工阀门厂精密制造工段为基础,成立了“上海阀门精铸厂”(大集体性质)。

上海良工阀门安全阀提高动作可靠性,开发高性能安全阀安全阀的动作可靠性直接关系到设备和人身的安全,其性能的好坏还关系到节能和装置运行的经济性.对于像火力发电和原子能发电这类特殊应用场合,更具有特别重要的意义.现代大容量的安全阀,其排量系数已几乎达到了极限值(例如美国一些厂商公布的排量系数为).因而制造厂把提高安全阀性能的重点放在提高开启、关闭等动作的可靠性和密封性能方面,从结构设计、制造工艺、试验研究等方面采取措施,开发高性能安全阀.例安全阀的动作可靠性直接关系到设备和人如,为提高开启压力的稳定性而努力提高关键件弹簧的制造质量,对弹簧进行压缩状态下的几何精度测定,受力偏移试验等.为提高回座压力的可调节性而设置多重调节机构.为改善高温高压下的密封性能开发了弹性阀瓣、热阀瓣等特殊密封结构等.同时,上海融骏阀门制造厂普遍开展了安全阀全性能试验,有的还开展了阀瓣升力试验、振动试验、地震试验等开发性试验研究工作,有力地促进了安全阀性能的提高.弹簧直接载荷式安全阀与先导式安全阀同时发展在现代工业中,重锤式、杠杆重锤式安全阀由于其载荷大小有限,对振动敏感以及回座压力较低等原因。2006年上海良工阀门厂获得“中国ZHU名品牌”。良工阀门黑河代理商

上海良工阀门厂有限公司(原上海良工阀门厂)具有六十多年设计、制造各类阀门以及阀门驱动装置的丰富经验。良工阀门黑河代理商

上海良工阀门厂有限公司创建于1946年,位于宝山的工业园区,公司占地面积80亩,生产厂房21200m²,办公用房3000m²,总投资1.2亿元,公司现有员工300余人,拥有各类工程技术人员50余人,其中高级职称5人,中级职称30余人。具有六十多年设计、制造各类阀门和各种阀门驱动装置的历史和丰富经验,也是国内既能生产阀门又能生产阀门驱动装置的专业厂家。阀门产品的设计、制造水平处于国内领XIAN地位,在国内外市场中具有良好的信誉和较高有名度。上海良工的“工”字牌商标,被上海市工商行政管理局多次评定为“上海市有名商标”,上海良工生产的“工”字牌阀门产品被上海市技术监督局多次评为“上海明星产品”。良工阀门黑河代理商

江苏良工智能科技有限公司专注技术创新和产品研发,发展规模团队不断壮大。公司目前拥有较多的高技术人才,以不断增强企业重点竞争力,加快企业技术创新,实现稳健生产经营。公司以诚信为本,业务领域涵盖阀门,空调,镁合金,太阳能,我们本着对客户负责,对员工负责,更是对公司发展负责的态度,争取做到让每位客户满意。公司凭着雄厚的技术力量、饱满的工作

态度、扎实的工作作风、良好的职业道德，树立了良好的阀门，空调，镁合金，太阳能形象，赢得了社会各界的信任和认可。